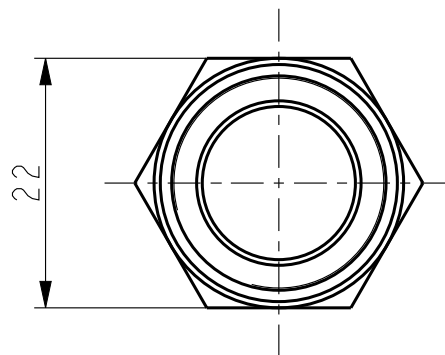
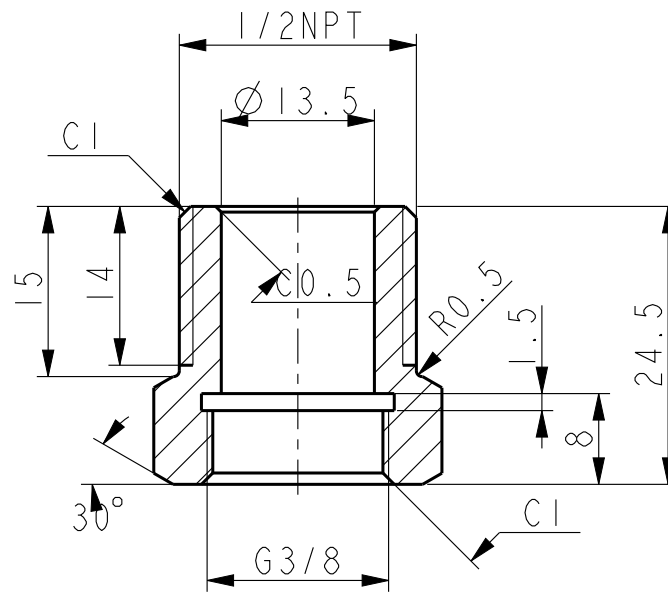


1001-2401-00-15

A-A

重要度等级：C



技术要求

- 1、去飞边、毛刺
- 2、未注尺寸公差按GB/T1804-2000-m级执行
- 3、整体同轴度不大于0.15

								0Cr18Ni9			嵊州裕泰机械有限公司	
设计											1/2NPTM-G3/8 F补芯	
校对												
审核		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
工艺		设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
标准									0.04	3:2		
批准		校对										
		工艺			批准			共 1 张 第 1 张			1001-2401-00-15	